

Línea Calentadores Comerciales

Línea Calentadores Comerciales de Gas

Modelo	Capacidad Volumétrica (L)	Potencia de entrada		Capacidad continua de agua con incremento de temperatura		Tiempo de recuperación con un incremento de temp. 25°C (min)	Recomendación por número de servicios (regaderas)	Consumo de gas LP		Tipo de uso
		(BTU/hr)	(kW)	25°C (L/hr)	40°C (L/hr)			(kg/h)	(m ³ /h)	
75-76 CX	280	76000	22,2	559	350	42	8	1.69	0.824	Medio
100-83 CX	360	83000	24,2	618	387	54	9	1.84	0.9	Medio
D80-125 CX	300	125000	36,5	897	561	26	8	2.77	1.355	Pesado*
D80-180 CX	300	180000	52,5	1292	808	20	12	3.99	1.951	Pesado*
D100-270 CX	360	270000	78,8	1938	1211	18	14	5.99	2.927	Pesado*
D75-399 CX	280	399000	116,4	2864	1790	9	19	8.85	4.325	Pesado*
D80-512 CX	300	512000	149,3	3675	2297	6	26	11.35	5.55	Pesado*

Modelo	Entrada y salida de agua		Conexión		Salida de gases (cm)	Dimensiones			Peso	
	Conexiones superiores (pulg)	Conexiones laterales (pulg)	para gas (pulg)	para válvula de alivio (pulg)		alto (cm)	ancho (cm)	fondo (cm)	Con empaque (kg)	Sin empaque (kg)
75-76 CX	1	N/A	½	¾	10	176	67	77	174	143
100-83 CX	1 ¼	N/A	¼	¾	10	188	72	80	203	171
D80-125 CX	1 ½	2	¾	¾	12	190	67	80	222	191
D80-180 CX	1 ½	2	¾	¾	15	190	67	80	239	208
D100-270 CX	1 ½	2	¾	1	15	190	77	92	316	275
D75-399 CX	N/A	2	1	1	20	193	77	92	356	322
D80-512 CX	N/A	2	1	1	25	188	77	92	356	322

Línea Comerciales Tanque de Almacenamiento

Modelo	ST-80 CX	ST-120 CX	ST-200 CX
Capacidad del tanque (L)	303	454	757
Capacidad del tanque (gal)	80	120	200
Peso sin empaque (kg)	124	164	291
Peso con empaque (kg)	155	226	344
Dimensiones			
Diámetro exterior (cm)	66	71	81
Altura del tanque (cm)	138	168	198
Altura a la salida superior de agua caliente (cm)	138	168	202
Altura a cople frontal superior de agua (cm)	67	82	109
Altura a cople frontal inferior de agua (cm)	24	24	28
Altura a cople para accesorio superior (cm)	119	148	178
Altura a cople para accesorio inferior (cm)	55	68	83
Altura a válvula de alivio (cm)	119	148	178
Altura a válvula de drenado (cm)	12	12	11
Diámetros de conexiones			
Conexión superior de agua caliente (pulg)	2	2	2 1/2
Conexiones laterales de agua (pulg)	2	2	2 1/2
Conexiones para accesorios (pulg)	¾	¾	¾
Conexión para válvula de alivio (pulg)	1	1	1



- Un calentador comercial es tan potente, que equivale a 25 calentadores residenciales.**

* Modelos disponibles bajo código ASME.

** Calentador Residencial de 38 litros, aplica al modelo D-80-512-CX.

COMERCIAL A GAS Y TANQUES

Cal·o·RexSM

Un buen baño te cambia el día®

Línea Calentadores Comerciales

Calentadores Comerciales a Gas y Tanques de Almacenamiento

Diseñados para negocios rentables.



D-80-180-CX

ST-80-CX



Válvula de alivio de presión y temperatura que protegen el sistema hidráulico.



35% de ahorro de gas vs. calderas convencionales.



Compuerta de tiro automática de alta eficiencia (DAMPER) que **evita la pérdida de calor y ahorra energía.**



Instalación en serie de acuerdo a cada necesidad, mantenimiento, **fácil y de bajo costo.** Incluye brida para una limpieza profunda.

3 AÑOS DE GARANTÍA*

* La garantía de 3 años en tanque sólo aplica para la República Mexicana, 1 año para otros países y 1 año en el resto de las partes.

COMERCIAL A GAS Y TANQUES